



**Perspektiven**



# Herzlich Willkommen!

Fortschritt beginnt mit neuen Perspektiven – und mit C.D. Wälzholz.

Weil wir es verstehen, gewachsene Kompetenz mit innovativer Technik zu vereinen, sind wir ein marktführender Anbieter von Stahlprodukten für komplexe Anwendungen. Und helfen so unseren Kunden seit mehr als 180 Jahren, ihre Ideen umzusetzen.

Unser außerordentlich breites Spektrum an Stahlwerkstoffen kommt heute in Flugzeugen, Haushaltsgeräten, Kraftfahrzeugen, oder in Sport- und Freizeitartikeln zum Einsatz – vom Stahl der Gartenschere über die Sitzschiene im Auto bis hin zur Snowboardkante.

Wir fertigen kaltgewalzten und wärmebehandelten Bandstahl, Elektrobänder und Profile. Aus ca. 150 chemischen Zusammensetzungen werden rund 125 unterschiedliche Verarbeitungsvarianten erstellt und an mehr als 1.000 Kunden weltweit geliefert – für optimale Lösungen bei stetig komplexer werdenden Anforderungen.

Anwendungsoptimierte Produkte sind unsere Spezialität, nur ein geringer Anteil der 30.000 Variationen sind klassische Standard- oder Normausführungen. In enger Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten entwickeln wir immer neue Produkte mit innovativen Materialeigenschaften.

Wir bieten Ihnen Perspektiven.

# Unternehmen

Das 1829 von Caspar Diederich Wälzholz gegründete Unternehmen ist ein Kaltwalzwerk mit Persönlichkeit: Auch in der 6. Generation befinden sich noch Mitglieder der Gründerfamilie in Führungspositionen. Kontinuität und beständige Qualität bedeuten für Kunden und Lieferanten eine zuverlässige Sicherheit.

C.D. Wälzholz beschäftigt heute weltweit ca. 1.900 Mitarbeiter. Ein echtes Wir-Gefühl prägt die Unternehmensgruppe bis heute, und das, obwohl wir uns längst zum Global Player entwickelt haben. Mitarbeiter, Führungskräfte und Eigner begegnen sich auf Augenhöhe, verfolgen gemeinsame Ziele und schaffen zusammen Lösungen.



Die einzelnen Werke verantworten jeweils bestimmte Produkte oder Produktionsschritte. Darüber hinaus verfügt CDW auch über internationale Service-Center, um Kunden schnell und vor Ort umfassend betreuen und beliefern zu können. Diese weltweiten Präsenzen werden fortlaufend ausgebaut.

Hohe Qualitätsstandards und optimale logistische Konzepte qualifizieren eine ausgewählte Gruppe von Partnern, unseren hohen Anforderungen zu genügen. Mit allen diesen Lieferanten, dazu gehören die führenden Stahlerzeuger Europas, verbindet uns eine enge und professionelle Partnerschaft. Zusammen arbeiten wir erfolgreich an unseren gemeinsamen Zielen: Optimale Lösungen und qualitativ hochwertige Produkte, und damit – zufriedene Kunden. Jeden Tag.

Unsere Erfahrung und die gewachsenen Strukturen sichern wir so sorgfältig wie neue Erkenntnisse und Entwicklungen. Jährlich werden große Summen in Weiterentwicklung, Technik und Schulungen investiert.

Trotz starker Verwurzelung in der Region sind wir global ausgerichtet. Mit weltweiten Vertretungen und Produktionsstätten in zahlreichen Ländern agieren wir seit Jahrzehnten international erfolgreich. Unsere Exportquote liegt heute bei über 50 Prozent. Die Produktionsstandorte der Unternehmensgruppe – Hagen-Hohenlimburg, Hagen-Fley, Hagen-Kabel, Plettenberg, Oberkochen und São Paulo – sind historisch gewachsene Stätten, die im Laufe der Zeit kontinuierlich weiterentwickelt und spezialisiert wurden.





# Mitarbeiter

Der gemeinsame Erfolg aller Beschäftigten ist Fundament der Zusammenarbeit, das Ergebnis unser professionelles und freundschaftliches Miteinander.

Diese engagierte Identifikation mit der Firma spüren auch Kunden und Lieferanten, die mit der Unternehmensgruppe zusammenarbeiten. Unser gutes Betriebsklima ist ansteckend!

Zum Jubiläumsjahr 2004 entwickelten Mitarbeiter und Führungskräfte von CDW gemeinsam ein Leitbild zur Führung und Zusammenarbeit, in dem sich die seit Jahrzehnten gelebte Unternehmensphilosophie wieder findet.

Unsere längst gelebte Philosophie wurde in dieser gemeinsamen Entwicklung zu Leitlinien umgesetzt:

- » Identifikation „Wir identifizieren uns mit unserem Unternehmen“
- » Positives Denken „Veränderungen bieten uns neue Chancen“
- » Führung „Motivierte und engagierte Mitarbeiter sind die Grundlage für unseren Erfolg“
- » Zielorientierung „Herausfordernde Ziele sind unser Ansporn“
- » Information „Information schafft Vertrauen“
- » Zusammenarbeit „Wir arbeiten partnerschaftlich miteinander“

Der wirtschaftliche Erfolg ist ebenso Bedingung wie gemeinsames Ziel der internationalen Unternehmensgruppe. Mit dem neuen Leitbild hat CDW den Grundstein gelegt, die Zusammenarbeit im Unternehmen auch im 21. Jahrhundert erfolgreich zu gestalten.

Das Ziel von CDW sind zufriedene Kunden. Auf der Basis von mehr als 180 Jahren Erfahrung bietet CDW seinen Kunden optimale Lösungen und qualitativ hochwertige Produkte.

CDW ist sich bewusst, dass das Unternehmen für die Ergebnisse seiner Arbeit voll verantwortlich ist. Für Kunden und Partner bedeutet dieses Verantwortungsbewusstsein absolute Verlässlichkeit.

CDW will dauerhafte Beziehungen zwischen Unternehmen, Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten. Die Synergieeffekte aus diesen guten Beziehungen sind die Basis des Unternehmenserfolges.



## Prozessinnovationen

### Prozesstechnik

Unser Know-how, unsere Spezialisierung und damit die Kernkompetenzen des Unternehmens liegen, neben der Werkstofftechnik, im Bereich der Prozesstechnik: Kaltwalzen und Wärmebehandeln. Hier entwickelt CDW gemeinsam mit seinen Kunden und Lieferanten beständig neue Produktionstechnologien und Materialeigenschaften, um optimale Lösungen zu erreichen und Bewährtes zu verbessern.

### Kaltwalzen

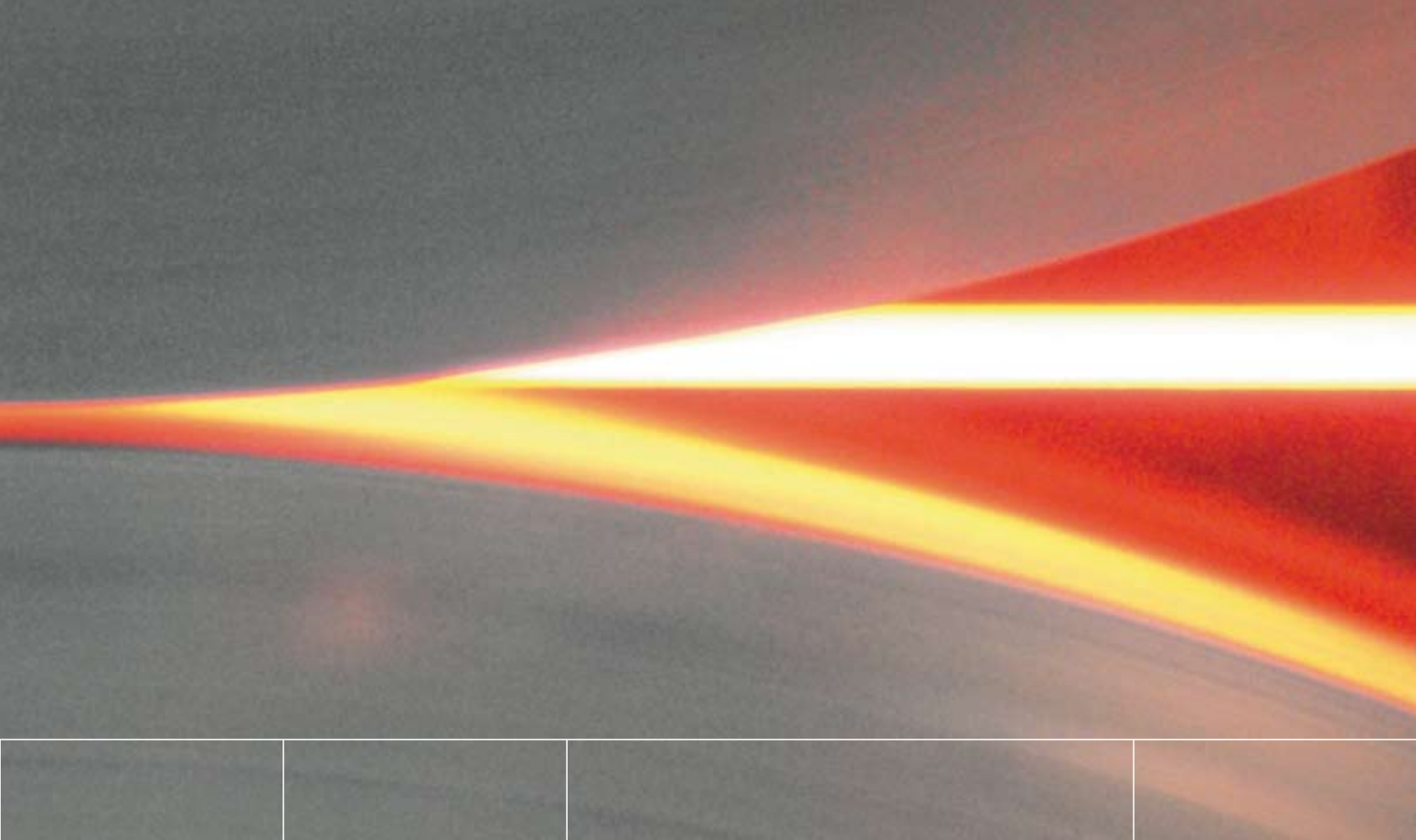
Beim Kaltwalzen kommt es auf das richtige Verfahren, die korrekte Konfiguration und die perfekte Beherrschung der Anlagen an. CDW verfügt über 4-gerüstige Tandem-Walzanlagen und 20-Rollen-Walzwerke, welche Geschwindigkeiten von mehr als 850 Metern in der Minute erreichen! Die Produktion von Spitzenqualität ist heute vor

allem durch den Einsatz perfekter Messmethoden und modernster elektronischer Regeltechnik möglich. Die vorgegebenen Toleranzen sind extrem eng! Mittels Röntgen- und Isotopenstrahlung wird berührungslos die Dicke des Bandes gemessen, um z.B. Anstellpositionen der Walzen automatisch nachzuregeln und damit die geforderten Dickentoleranzen einzustellen. Dabei werden auch Bandlängen und Geschwindigkeiten mit Laserstrahlen genauestens erfasst.

Die Präzision modernster Elektronik gepaart mit jahrelanger Erfahrung: Längst haben Bits und Bytes die manuellen Steuerungen ersetzt und die Qualitätssicherung perfektioniert.

### Wärmebehandlung

Entscheidend für die Materialeigenschaften der Produkte ist die Wärmebehandlung des Stahls: Das Glühen und das Vergüten.



Zum Glühen spezieller Stähle sowie für das Weichglühen setzt CDW HICON-Haubenanlagen der Firma Ebner ein, welche gemeinsam mit dem Hersteller entwickelt wurden. Diese Haubenöfen erlauben ein Weichglühen von bis zu 850 Grad Celsius. Neben dem Haubenglühen wird bei CDW Bandstahl auch im Durchlaufglühverfahren behandelt, um ausgewählte Eigenschaftskombinationen zu ermöglichen. Für SORBITEX®- und BAINITEX®-Gefügestrukturen existieren drei spezialisierte Wärmebehandlungsanlagen mit modernster Prozessführung.

Für das Vergüten der Bandstähle stehen fünf Breitband- und drei Schmalbandanlagen zur Verfügung. Die Anlagen dienen dem Härten und Anlassen von Vergütungs- und Federstählen sowie korrosionsbeständigen martensitischen Stählen. Elektroband wird bei CDW in zwei Durchlaufglühanlagen wärmebehandelt, wobei das Band Temperaturen von mehr als 1.000 Grad Celsius erreicht.

#### Qualitätssicherung

Qualität bedeutet für uns die optimale Erfüllung der Kundenwünsche. Die perfekte Lösung. Zum Erreichen dieser Ziele nutzt CDW ein hochspezialisiertes Qualitäts- und Prozessmanagementsystem. Für die Unternehmensgruppe wurde ein gemeinsames, integriertes Managementsystem entwickelt, das nach ISO 9001 und ISO/TS 16949 zertifiziert ist. Gleichzeitig erlangten wir auch das Umweltzertifikat nach ISO 14001.


An allen Standorten auf der Welt ist die Unternehmensgruppe nach den gleichen strengen Qualitäts- und Umweltstandards zugelassen! Mit dieser Umweltzertifizierung unterstreichen wir unsere Überzeugung der besonderen Verantwortung für den Umweltschutz. Wir sind bekannt und geschätzt für unsere Qualität. Und das soll so bleiben.

# Bandstahl

Wir bieten weiche, unlegierte und legierte Werkstoffe, die sehr gut umformbar, und mikrolegierte Feinkornstähle, welche gleichzeitig zäh, homogen und formstabil sind. Unsere Einsatz-, Vergütungs- und Federstähle erfüllen die hohen Ansprüche der späteren Bauteile an mechanisch-technologische Kennwerte, metallurgische Reinheit und perfekte Mikrostruktur.

Bandstahl von C.D. Wälzholz stellt die hohe Qualität und Lebensdauer der Endprodukte sicher. Entscheidend ist nicht nur, ob etwas funktioniert, sondern wie lange es funktioniert. Nicht umsonst setzen renommierte Unternehmen auf unsere Werkstofflösungen: Eine gute Gartenschere schneidet deshalb optimal, scharf und vor allem – lange!

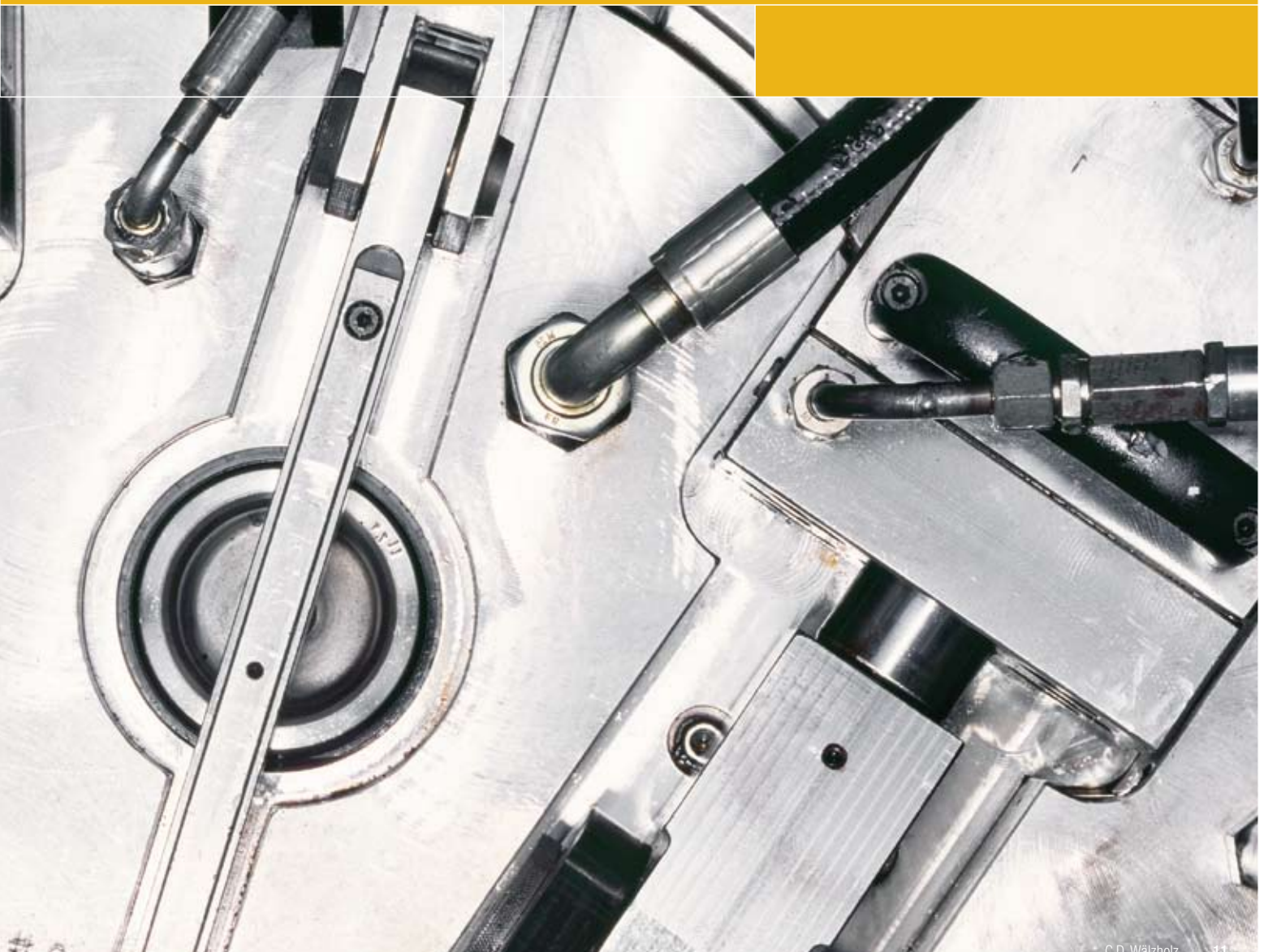
Dicke	0,08 - 14 mm
Breite	7 - 650 mm
Toleranz	nach EN 10140 und Sondervereinbarungen
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Festlängen
Werkstoff	- C10E-125Cr2 nach EN 10132 T1-4 und Sondergüten - HC260LA - HC420LA (neue Bezeichnungen nach EN 10268) und Sondergüten RAWAEL® - Sonderausführung zipfelfrei

 Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

Viele andere Produkte erfüllen ihre Aufgaben verdeckt. Unser Bandstahl sorgt für Bewegung! Er arbeitet zum Beispiel in der Ventilsteuerung von Verbrennungsmotoren. Federelemente in Bremssystemen und Produktlösungen in Airbags sorgen für Ihre erhöhte Sicherheit.

Sitzschienen in Fahrzeugen werden aus mikrolegierten Feinkornbaustählen von CDW gebaut: sicher, leicht und gut schweißbar.

Hier findet sich unsere erfolgreiche Sonderentwicklung RAWAEL®-Bandstahl. Dieser Werkstoff ermöglicht durch enorme Festigkeit, hohes Umformvermögen und deutlich verringertes Gewicht extreme Belastungsaufnahmen und somit verstärkte Unfallsicherheit.




## Bandstahl vergütet

Eines unserer wichtigsten Segmente ist vergüteter Bandstahl in verschiedenen Gefügeausbildungen. In diesem Bereich sind wir international führend.

CDW hat, neben zahlreichen anderen Sonderwerkstoffen, das PT-Band entwickelt. Es handelt sich dabei um Bandstahl für Flach- und Formfedern mit engsten Formtoleranzen. PT-Band erlaubt trotz der hohen Festigkeiten noch eine gezielte Umformarbeit und spart damit die aufwendige Stückvergütung ein. Martensitisch vergütete Stähle sind homogen und extrem plan und werden zum Beispiel in der Produktion von Sägen und Kreissägeblättern verwendet.

Höchste Anwendungsfestigkeiten ermöglichen außerdem die aus unterschiedlichen Vergütungszuständen nachverfestigten SORBITEX®-Texturbänder. Es ist uns gelungen, ein texturgewalztes Gefüge mit enormen Zugfestigkeiten für höchste Sicherheit zu produzieren.

Mehr als 65 Prozent aller weltweit verbauten Federn für Sicherheitsgurte werden heute aus genau diesem Bandstahl hergestellt. SORBITEX®-Federstahl findet sich übrigens nicht nur in Sicherheitsgurten – sondern auch in Hundeleinen, Staubsaugern und Rasenmähern.



Ein Paradebeispiel ist außerdem der gemeinsam mit dem Unternehmen Bosch entwickelte „Aerotwin“ Autoscheibenwischer, der beim Stahlinnovationspreis 2003 ausgezeichnet wurde. Gemeinsam mit Bosch entwickelte CDW einen kaltgewalzten Bandstahl, dessen Produkteigenschaften genau auf das Endprodukt zugeschnitten sind. Das Ergebnis ist eine Kombination von aerodynamisch geformten Gummiprofilen und eingelagertem intelligenten Bandstahl, der die Eigenschaften des „Aerotwin“ entscheidend verbessert.

## Bandstahl vergütet

Dicke	0,08 - 4,0 mm
Breite	7 - 650 mm
Toleranz	nach EN 10140 und Sondervereinbarungen
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Festlängen
Werkstoff	nach EN 10132 T3-4 und Sondergüten PT, SORBITEX®, BAINITEX®
Gefügeausbildung	Martensit, Sorbit, Bainit
Zugfestigkeit	von Rm 800 - 2.600 N/mm <sup>2</sup>

 Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

Dicke	0,20 / 0,35 / 0,50 / 0,65 / 1,0 mm und Sonderdicken
Breite	30 - 1.270 mm
Toleranz	nach EN 10106
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Tafeln 600 - 2.500 mm Länge
Werkstoff	- nach EN 10106 M 250 - M 330 - 35 A M 270 - M 940 - 50 A M 330 - M 1000 - 65 A M 600 - M 1300 - 100 A - mit den Sondergütern CDW-Perm und CDW-HP in lackisolierter und blanker Ausführung - Polbleche nach EN 10265 - RFe-Gütern nach DIN 17405 / EN 10304 - dünnes Elektroband NO20 nach EN 10303

 Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

## Elektroband

Die Herstellung von Elektroband erfordert fertigungstechnische Kompetenz und das Know-how über die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der elektromagnetischen Stahlwerkstoffe.

Überall dort, wo Strom erzeugt, umgewandelt, gemessen oder mit hohem Wirkungsgrad genutzt werden soll, geht es um Leistungsfähigkeit und Effizienz.

Diese Effizienz wird maßgeblich durch die hohe Qualität des verwendeten Elektrobandes von C.D. Wälzholz mitbestimmt – in Transformatoren, Generatoren oder Elektromotoren.

CDW ist auch an der Entwicklung zukünftiger Antriebskonzepte beteiligt. So sind wir Partner im Entwicklungsteam bei DaimlerChrysler. Die extremen Ansprüche an die Motoren von Hybridfahrzeugen erfordern hochwertige Lösungen mit speziellen Eigenschaften.

Mit erstklassigem Elektroband und einer Speziallackbeschichtung hat CDW hier die Lösung geschaffen.



Elektroband

Elektroband von C.D. Wälzholz kommt in den unterschiedlichsten Produkten zum Einsatz: Moderne Transportmittel, Anlagen zur Energieversorgung und -gewinnung sowie Haushaltsgeräte sind nur einige Beispiele für die Verwendung.

Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir den optimalen Werkstoff für die gewünschte Verwendung und stützen den gesamten Prozess durch unser Qualitätsmanagement-System und optimale Technik. So garantieren unsere Fachleute eine konstante Produktqualität für spezielle Anforderungen.



## Kaltband

Eine weitere große Gruppe von Werkstoffen bildet Kaltband, das immer dann zum Einsatz kommt, wenn hohe Anforderungen an das Umformverhalten, die Maßtoleranzen und die Oberflächenbeschaffenheit gestellt werden. Aufwandsminimierung, Reduktion von Stanzabfall und Erhöhung der Verarbeitungsgeschwindigkeit sind dabei weitere wesentliche Vorteile für unsere Kunden.

Das Anwendungsspektrum von Kaltband ist extrem weit. Es reicht von Möbelbeschlägen aller Art über komplexe Auszugsschienen für Schubladen bis zu Getriebelamellen in Kraftfahrzeugen. Und die aus unserem Material gefertigte Lippenstifthülse arbeitet noch über das letzte Lippenrot hinaus.

## Kaltband

Dicke	0,10 - 14 mm
Breite	7 - 650 mm
Toleranz	nach EN 10140 und Sondervereinbarung
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Festlängen
Werkstoff	DC 01 - DC 06 nach EN 10139 und Sonderanalysen Sonderausführung zipfelfrei
Oberfläche	MA, MB, MC nach EN 10139 RL, RN, RM, RR nach EN 10139 galv. Oberflächen veredelt

➤ Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

Produkte wie Schweißfülldrähte für die Offshore-technik werden ebenfalls aus Bandstahl von CDW produziert.

Speziell für die hier üblichen hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten eignen sich die Packenringe von CDW ganz besonders. Neben der Entwicklung hochwertiger Werkstoffe sehen wir auch die gemeinsame Optimierung der wirtschaftlichen Produktionsprozesse unserer Kunden als eine unserer Aufgaben: Wir haben die Lauflänge der einzelnen Bänder von 1.000 auf bis zu 30.000 m erhöht.

Die Möglichkeit, die Bänder außerdem durch moderne Schweißtechnik zu verbinden und computergesteuert oszillierend aufzuhaspeln, macht diese Coils zu einem Turbo für die Produktion unserer Kunden. Bis zu 30-fach verlängerte Laufzeiten minimieren personalintensive Rüstvorgänge und unrentablen Maschinenstillstand.

Durch abgestimmte Wärmebehandlungen ist es uns darüber hinaus möglich, isotrope Werkstoffeigenschaften einzustellen, die unseren Kunden entscheidende Bearbeitungsvorteile bieten.



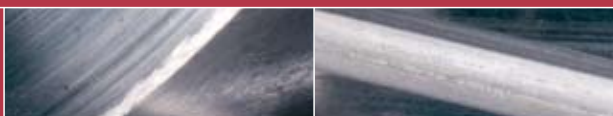
Dicke	0,08 - 6 mm
Breite	2 - 60 mm
Toleranz	nach EN 10140 und Sondervereinbarung
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Festlängen
Werkstoff	nach EN 10139, 10132 T1-4 und Sonderanalysen
Ausführung	vergütet und unvergütet

 Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

# Schmalband

Seit mehr als 180 Jahren ist CDW in der Flachdrahtproduktion tätig. Engsten Dicken- und Breitentoleranzen wird heute Rechnung getragen, präzise Lösungen werden hochpräzise, extrem homogene Oberflächen sind sichergestellt. So schließt das heutige Schmalband den Kreis der Werkstoffverarbeitung, die aus gewachsener Erfahrung und Innovationen resultiert.

Schmalband



Für die Kettenindustrie sind wir ein führender Lieferant von Hülsen-, Rollen und Laschenbändern, mit welchen beispielsweise Steuerketten für Nockenwellenantriebe hergestellt werden. Diese Ketten sind gegenüber dem Zahnriemen nicht nur sehr viel zuverlässiger, sie sind auch dehnungsfrei, verschleißärmer, wartungsfrei, platzsparend und als Module für Motorengruppen konzipierbar. Schmalband von CDW wird sowohl in Steuerketten von Kraftfahrzeugen als auch von Motorrädern verbaut.

Die Federschienen des preisgekrönten „Aerotwin“ Autoscheibenwischers werden aus Schmalband

von CDW hergestellt. Statt des Bügelsystems mit Gelenken entwickelten wir zwei maßgeschneiderte Evodium-Federstahlschienen, die den Anpressdruck gleichmäßig über das ganze Wischerblatt verteilen.

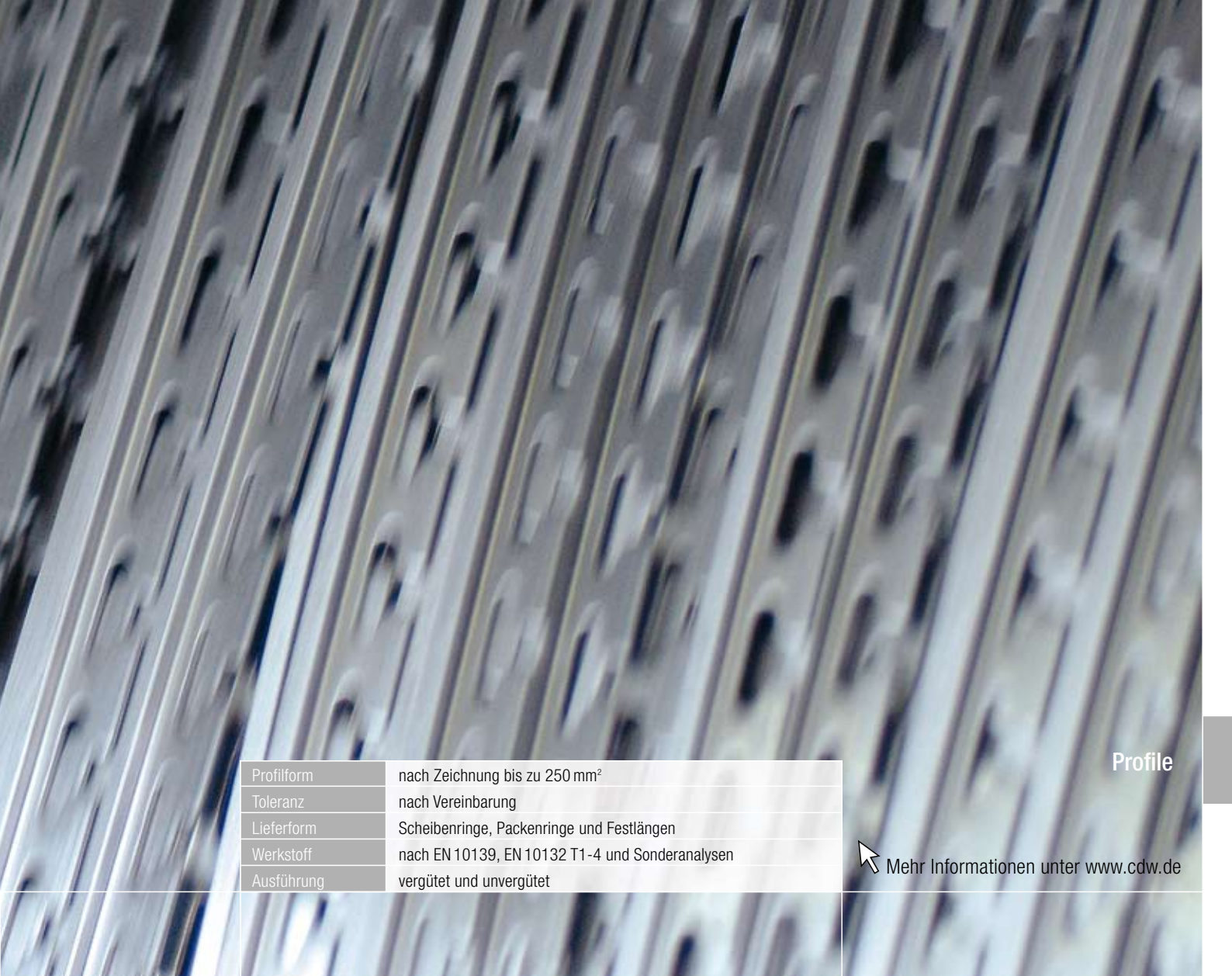
Die Spiralfedern an der Zapfpistole von Tankstellen, Reißverschlüsse an Textilien und Fächerbesen für die Gartenarbeit – überall findet sich unser Schmalband.



## Profile

Bei der Entwicklung von Skikantenprofilen hat CDW echte Pionierarbeit geleistet – bereits vor mehr als 50 Jahren wurde mit der Herstellung von Skikanten begonnen. 1956 gewann Toni Sailer bei den Olympischen Spielen drei Goldmedaillen auf Stahl-Skikanten von CDW.

Auch Befestigungselemente im Motor- und Maschinenbau, wie Federringe und Sägeringe, gehören zur erfolgreichen Produktion von Profilen. Radbuchsen, Ventilkegelführungen, CVT-Getriebe und Sicherungsringe werden mithilfe von CDW-Profilen hergestellt.



## Profile

Profilform	nach Zeichnung bis zu 250 mm <sup>2</sup>
Toleranz	nach Vereinbarung
Lieferform	Scheibenringe, Packenringe und Festlängen
Werkstoff	nach EN 10139, EN 10132 T1-4 und Sonderanalysen
Ausführung	vergütet und unvergütet

 Mehr Informationen unter [www.cdw.de](http://www.cdw.de)

Wir produzieren schmale, verschleißfeste und elastische Stahlkantenprofile, die heute von einem Großteil der Ski- und Snowboard-Industrie genutzt werden.

Stanzen, Vergüten, Lackieren, Primern: Unsere Produkte werden stetig weiterentwickelt, und so bietet CDW heute unter anderem die patentierte „Primerkante“, welche mittels eines Haft-

vermittlers eine sichere und einfache Verbindung von Ski und Kante garantiert.

Mit einer Jahresproduktion von mehr als 30.000 Kilometern Ski- und Snowboardkanten sind wir Weltmarktführer in diesem Bereich – in den USA mit einem Marktanteil von mehr als 90 und in Europa von rund 60 Prozent.

## C.D. Wälzholz – lebendiger Fortschritt

Ebenso vielfältig wie unser Werkstoff Stahl sind auch wir, die Unternehmensgruppe C.D. Wälzholz. Als lebendiges und gewachsenes Unternehmen verfügen wir heute über weltweite Tochterunternehmen und Vertretungen und können so unseren international produzierenden Kunden überall das passende Produkt anbieten.

Als innovative Entwickler und Technikführer bleiben wir auch weiterhin garantiert den entscheidenden Schritt voraus.

Und, last but not least, als traditionsreiches und erfahrenes Kaltwalzwerk wissen wir bei CDW seit langer Zeit, worauf es am meisten ankommt: Respekt vor den Menschen, dem Material und der Umwelt.

Zufriedene Kunden, höchste Qualität und ein verantwortungsvoller Umgang mit der Umwelt sind deshalb unser Ziel. Immer.







Bandstahl

Bandstahl vergütet

Elektroband

Kaltband

Bonderband

Schmalband

Profile